600 度高温干燥箱

使用说明书

电热恒温干燥箱

一、用途

电热恒温干燥箱最高工作温度均为 600℃。它适用于烘干、干燥箱热处理或其他加热用。也是实验室常备仪器。

干燥箱之工作温度可由室温升 50℃起至最高温度止，在此范围内可任意选定工作温度，

选定后可借箱内自动控制系统使温度恒温。

电热干燥箱工作室内借冷热空气之比重动向促成对流，使室内温度均匀。

本干燥箱结构精密，控温灵敏准确，操作简便，工矿及大专院校科研单位等均可采用。

二、结构

干燥箱由薄钢板构成，工作室与箱体外壳间以纤维作保温层材料。开启箱顶排气阀可使工作室温之冷热空气得以对流交换，温度控制用热胀式控制器或数字显示仪表自动恒温调节。全部电气操纵设备均装于箱侧控制层内。控制层有侧门可以卸下，以备检查或修理线路时用。

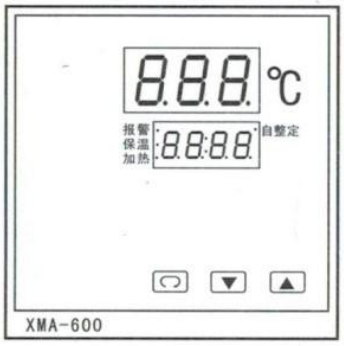
电热器装于箱体内工作室下，共分二组，即“加热 1”、“加热 2”，并有指示灯指示加热工作，灯亮表示电热器工作，灯灭表示加热停止。

三、使用和注意

1. 接上电源后，打开电源开关，即可开启加热，在控制面板中设置所需温度，此时箱内开始升温，指示灯亮，同时开启鼓风机开关，使鼓风机工作。

2.产品设有加热 1、加热 2 开关，升温时可打开加热 2 开关，以提高升温速度，恒温时，可关闭加热 2 开关，用加热 1 工作。以免功率过大，影响恒温灵敏度。

3. 控制仪表使用说明：



面板说明	内容说明
上排显示器	烘箱内实际温度值
下排显示器	设置温度值或时间
升温指示灯	烘箱内温度偏低，加热器在加热
保温指示灯	烘箱内温度到达设置温度
自整定指示灯	正在进行PID参数的自动设定
▲	设定值增加键
▼	设定值减少键
∩	参数设置/自整定键

控制参数功能

显示符	名　称	说　明	设定范围	出厂值
AL	AL	报警值	全量程	10
ST	ST	定时时间	0-99小时59分，设00：00时无定时功能	0
LcK	LCK	键盘锁	0～9999	0

①温度设定：

按▲ 键增加设定温度；按▼键减少设定温度，设定您所需要的温度即可。

②超温报警、时间设定：

按∩键约 5S，上排显示 AL，按▲、▼键设置报警温度值，报警温度值等于设定温度加报警值。

再按一下∩键，上排显示 ST，按▲、▼键设置定时时间，再按一下∩键上排显示 LcK，下排显示 0，再按一下∩键退出，设定完成。

带定时功能的仪表，开始计时后下排显示温度时间，定时到后关闭输出，下排显示 OFF，如果定时时间设定 0，则关闭定时功能，设备一直恒温。

4.欲观察工作室试品情况，可开启外门。但箱门以不常开为宜，以免影响恒温。 该箱应放在室内水平处。

5. 应在供电线路中安装铁壳闸刀开关一只，供此箱专用，并将外壳接地。

6. 通电前，先检查本箱的电气性能，并应注意是否有断路或漏电现象。

7. 待一切准备就绪，可放入试品，关上箱门，在箱顶排气阀孔中插入温度计一支，同时旋开排气阀，空隙约 10m/m 左右，此时即可接上电源，开始工作。

8. 不可任意卸下侧门，扰乱或改变线路，唯当该箱发生故障时可卸下侧门，按线路逐一检查。如有重大故障时，可与本厂联系。

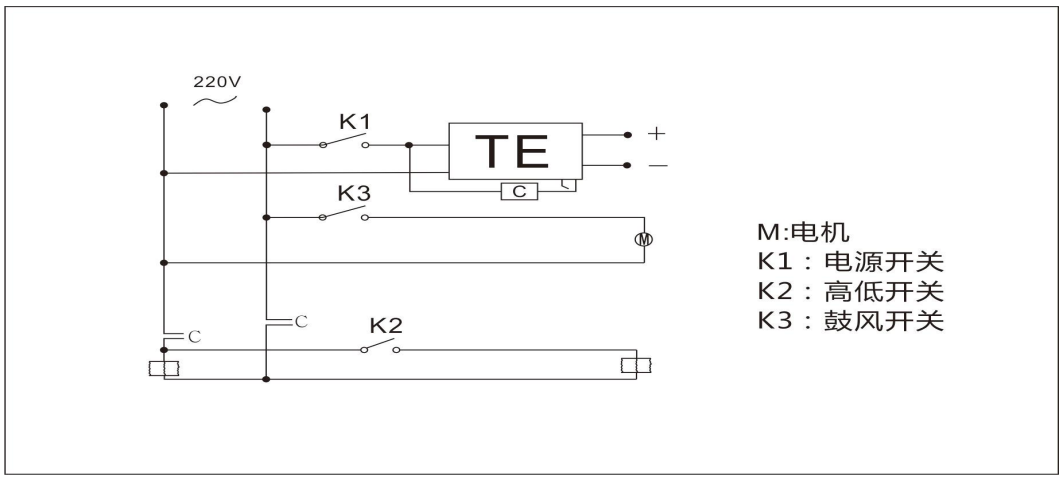
9. 此箱为非防爆干燥箱，故带有易燃挥发物品，切勿放入干燥箱内，以免发生爆炸。

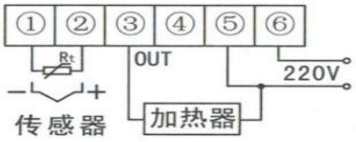
10. 每台干燥箱附有试品搁板 3 块。上面两层搁板的平均负荷为 20 公斤，下面一层隔板承重为 100 公斤。放置试品时切勿过密与超载，以免影响热空气对流。同时在工作室底部散热板上不能放置试品以防过热而损坏试品。

四、产品规格

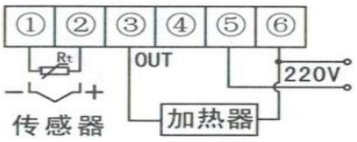
项目 / 型号	工作电压 V	加热器总功率 KW	工作温度 ℃	仪表控温灵敏度 ℃	工作室尺寸（mm）		
					深	宽	高
101-00	220	2	50-500	±1	250	250	250
101-0	220	3	50-500	±1	350	350	350
101A-1	220	3.6	50-500	±1	350	450	450
101A-2	220	4.5	50-500	±1	450	550	550
101A-3	380	6	50-500	±1	500	600	750
101A-4	380	10	50-500	±1	800	800	1000

101 型电器原理图：

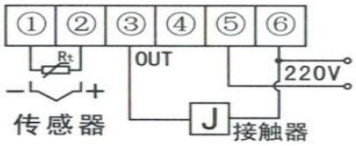




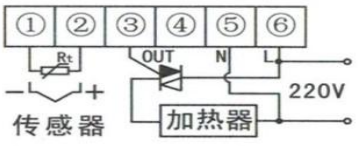
XMA-615 616



XMA-611 613
XMA-671 673



XMA-612 614



XMA-672 674

电热鼓风干燥箱装箱清单		
名称	数量	备注
主机	1	标配
隔板	3	标配
说明书	1	标配
合格证	1	标配